



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, Louky, 763 02 Zlín,
Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2014 ze dne 10. března 2014

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 19 0015 V/AO

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (NV 163), Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

Nerezový podlahový žlab NORIA s krycím roštem SQUARE

uváděného na trh výrobcem

NORIA pumps s.r.o.

Kyjovice 78, 671 61 Prosiměřice, Česká republika

DIČ: CZ26416786

z místa výroby

NORIA pumps s.r.o.

Kyjovice 78, 671 61 Prosiměřice, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované v určené normě **ČSN EN 1253-1**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou normou a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3, NV 163.

Certifikát byl vydán na základě Závěrečného protokolu č. **783502220/2019** ze dne 10. 1. 2019, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně:

10-01-2019



Mgr. Jiří Heš

představitel Autorizované osoby č. 224



AUTHORIZED BODY No. 224
Institute for Testing and Certification, Inc., T. Bati 299, Louky, 763 02 Zlín,
Czech Republic
Authorization granted by the Decision No. 2/2014 dated 10th March 2014

PRODUCT CERTIFICATE

No. 19 0015 V/AO

In compliance with the provision of Section 5, Subsection 2 of the Government Order No. 163/2002, Collection of Laws, as amended by the Government Order No. 312/2005, Collection of Laws and Government Order No. 215/2016, Collection of Laws (hereafter GO 163), which lays down technical requirements for selected building products, the Authorized Body No. 224 confirms that for the construction product

Stainless steel floor drain NORIA with grating SQUARE

placed on the market by the company

NORIA pumps s.r.o.

Kyjovice 78, 671 61 Prosiměřice, Czech Republic

having company's registration number: CZ26416786

from the site of manufacture

NORIA pumps s.r.o.

Kyjovice 78, 671 61 Prosiměřice, Czech Republic

it has reviewed the documents submitted by the applicant, carried out the initial type testing on a sample and assessed the factory production control. The Authorized Body No. 224 ascertained conformity of the product properties with essential requirements of the GO 163, which are specified by the following technical standard **ČSN EN 1253-1**.

Further, the Authorized Body No. 224 ascertained that the factory production control complies with the submitted technical documentation and ensures that the products placed on the market fulfil the requirements laid down by the above mentioned norms and by the technical documentation pursuant to Section 4, Subsection 3 of the Government Order No. 163/2002, GO 163.

A part of the present Certificate is the Final Report No. **783502220/2019** dated 10-01-2019 containing conclusions of the assessment, the test results obtained and basic description of the product, as necessary for its identification.

This Certificate remains valid as long as the requirements laid down in the technical documentation and/or norms in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.

The Authorized Body No. 224 performs at least once per year a surveillance of the factory production control in the production site, takes samples of the product and by the way of testing it finds out, if the product properties comply with the requirements of the norms according to the Section 5, Subsection 4 of the mentioned Government Order. If the Authorized Body finds any shortcomings it has the right to cancel or amend the Certificate it has issued.



Issued in Zlín on **2019-01-10**

Mgr. Jiří Heš

Representative of the Authorized Body No. 224



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č.j. : 7835 02220/2019

Žadatel : **NORIA pumps s. r. o.**
Kyjovice 78
671 61 Prosiměřice

Výrobek : **Nerezový podlahový žlab NORIA s krycím roštem**
SQUARE

Výrobce : **NORIA pumps s. r. o.**
Kyjovice 78
671 61 Prosiměřice

Místo výroby: Tavíkovice 166, 671 40 Tavíkovice

Posouzení shody provedl : *Martina Červenková*
Martina Červenková

Datum vydání : 2019-01-10



Mgr. Jiří Heš

Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby



1. Specifikace výrobku

Žadatel požádal na základě žádosti č. 783502220 ze dne 29. 10. 2018 o posouzení shody (certifikaci) u výrobku – nerezový podlahový žlab NORIA s krycím roštem SQUARE.

Podlahový žlab NORIA je určen pro odvodnění sprchových koutů a podlahových ploch budov. Podlahový žlab NORIA a jeho součásti jsou vyrobeny z nerezové oceli.

Podlahový žlab:

- materiál nerezový plech 1.4301 (AISI-304).
- tloušťka nerezového plechu u podesty 1,5 mm, u vaničky 3 mm
- délka žlabu 250 mm až 1200 mm
- pryžové těsnění k zajištění vodotěsnosti spoje
- izolační límeček sloužící k těsnému a spolehlivému napojení hydroizolace
- nastavitelné nohy a boční kotvy ke spojení s podkladem (betonem)
- stavitelné nohy umožňující usazení žlabu do vodorovné polohy

Odtokový sifon:

- materiál nerezový plech 1.4301 (AISI-304)
- DN 40 nebo DN 50
- se zápachovou uzávěrkou
- samostatný s univerzálním připojením ke žlabu, aby bylo možno kombinovat stavební výšky dle potřeby

Krycí rošt, SQUARE:

- materiál nerezový plech 1.4301 (AISI-304)
- tloušťka plechu 1,5 mm
- kartáčovaný povrch
- rozměry podle délky podlahového žlabu (250 mm až 1200 mm)
- třída zatížení K3 (plochy bez dopravního provozu, např. v bytech, v obchodních a některých veřejných budovách).

Výrobce nerezových plechů je společnost ITALINOX s. r. o., Paskov, výrobcem spojovacích materiálů společnost K2L cz, s. r. o., Mukařov a výrobcem pryžového těsnění je společnost ADITEG, s. r. o., Vrbovec 321, Znojmo.

Sortiment výrobků a jeho specifikace je uvedena v katalogu výrobce.

Výrobce má zpracován návod na použití v českém jazyce.

2. Posouzení shody se základními požadavky podle § 5, odstavec 2, NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a NV 215/2016 Sb.

2.1 Základní požadavky na výrobek a jejich konkretizace v normativních dokumentech

Posouzení shody (certifikace) výrobku – nerezový podlahový žlab s krycím roštem SQUARE – bylo provedeno podle určené normy ČSN EN 1253-1 „Podlahové vpusti a střešní vtoky – Část 1: Podlahové vpusti se zápachovou uzávěrkou s výškou vodního uzávěru nejméně 50 mm“.

Ukazatele konkretizující základní požadavky, zkušební metody a výsledky zkoušek jsou uvedeny v tabulce I.

Tabulka I – nerezový podlahový žlab NORIA, délky 800 mm s nerezovou vpustí (sifonem) se zápachovou uzávěrkou DN 50/50 a krycím roštem SQUARE v délce 800 mm. Evidenční číslo vzorků 783502220/1 a 783502220/3.

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úrovně technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Vzhled	-	ČSN EN 1253-1, čl. 4.1.2	vyhovuje ¹⁾	vizuálně
Značení	-	ČSN EN 1253-1, čl. 7	vyhovuje ²⁾	vizuálně
Otvory ve vtokové mřížce – šířka	mm	4 – 10 (max. 8 mm v prostorách přístupných naboso)	9,9	ČSN EN 1253-1, čl. 5.1
Výška zápachové uzávěrky ³⁾	mm	min. 50	50,8	ČSN EN 1253-1, čl. 5.3.1
Odolnost zápachové uzávěrky proti tlaku ⁴⁾	Pa	> 400	570	ČSN EN 1253-1, čl. 5.3.2
Samočisticí schopnost ⁵⁾	-	ČSN EN 1253-1, čl. 4.2.2	vyhovuje ⁶⁾	ČSN EN 1253-1, čl. 5.4.2
Opatření proti ucpávání ⁷⁾	mm	musí projít kulička o Ø 8 mm	vyhovuje	ČSN EN 1253-1, čl. 5.4.3
Těsnost proti zápachu ⁸⁾	Pa	min. 180	žádná netěsnost, bez poklesu zkušební tlaku	ČSN EN 1253-1, čl. 5.8.1
Vodotěsnost těles vpustí ⁹⁾	-	bez průsaku vody	bez průsaku vody	ČSN EN 1253-1, čl. 5.8.2
Průtok vtokovou mřížkou ¹⁰⁾ (jmenovitá světlost odtoku DN 50)	l/s	min. 0,8	0,8	ČSN EN 1253-1, čl. 5.9.1

Zatížení 2/3 a maximální trvalá deformace ¹¹⁾ (světlost CO = 70 mm)	-	třída K 3; trvalá deformace ≤ 1,0 mm	bez trhlin a zlomů; trvalá deformace v geometrickém středu mřížky 0,15 mm	ČSN EN 1253-1, čl. 5.6
Zatížení (plné) a maximální trvalá deformace ¹¹⁾	-	třída K 3; trvalá deformace ≤ 1,0 mm	bez trhlin a zlomů	ČSN EN 1253-1, čl. 5.6

- 1) Vnější povrch bez ostrých hran a vad ovlivňujících funkčnost vpusti nebo umožňujících způsobení zranění. Rohy žlabu po instalaci v místě pod dlažbou jsou ostré, nezabroušené.
- 2) Podlahová vpust' a její součásti jsou označeny štítkem s následujícími údaji: EN 1253-1, název výrobce, datum výroby, DN, typ materiálu, průtok, třída.
- 3) Podmínky zkoušky: teplota 23 °C, relativní vlhkost 50 %. Měří se rozdíl mezi hladinou vody na přítoku při zcela zaplněné zápachové uzávěrce a nejnižším bodem zápachové uzávěrky.
- 4) Podmínky zkoušky: vyvine se podtlak -400 Pa, klapka se otevře, uzávěrka se naplní vodou, poté se klapka uzavře a po 5 s pomalu otevře (5x po sobě). Odebere se 8 mm vodního sloupce, následně se zápachová uzávěrka vystaví takovému přetlaku, až začíná prostupovat vzduch.
- 5) Podmínky zkoušky: teplota vody (15 ± 10) °C, průtoky (0,2; 0,3; 0,4; 0,6) l/s, skleněné kuličky Ø (5 ± 0,5) mm. Sleduje se množství kuliček vyplavených ven z podlahové vpusti a nejméně 50 % skleněných kuliček musí být vyplaveno při průtoku 0,6 l/s.
- 6) Vyplavování skleněných kuliček začalo při průtoku menším než 0,3 l/s a při průtoku 0,6 l/s bylo vyplaveno 80 % skleněných kuliček. Jednotlivé průtoky a % vyplavených skleněných kuliček: 0,2 l/s – 45 %; 0,3 l/s – 48 %; 0,4 l/s – 60 %; 0,6 l/s – 80 %.
- 7) Podmínky zkoušky: zkušební kalibr skleněná kulička Ø 8 mm.
- 8) Podmínky zkoušky: přetlak 200 Pa po dobu 15 minut, vzduchotěsné napojovací potrubí o objemu 2 l.
- 9) Podmínky zkoušky: hydrostatický tlak 10 kPa po dobu 15 minut.
- 10) Podmínky zkoušky: výška vzduší vody h = 20 mm po dobu 10 minut. Zkušební sestava podle obrázku 13a.
- 11) Podmínky zkoušky: 2/3 zkušební zatížení, rychlost zatěžování 0,2 kN/s, počet opakování 5, poté se změří trvalá deformace. Plné zkušební zatížení (3,0 kN), doba 5 minut, rychlost zatěžování 0,2 kN/s.

2.2 Místo a rozsah odběru vzorků

Vzorky byly dodány výrobcem podle požadavku ITC, a. s. v množství:

- 783502220/1 – 1 ks nerezový podlahový žlab NORIA, délka 800 mm s nerezovou vpustí (sifonem) se zápachovou uzávěrkou DN 50/50
- 783502220/3 – 1 ks krycí rošt SQUARE pro nerezový podlahový žlab, délka 800 mm.

2.3 Místo a termín provedení zkoušek

Zkoušky byly provedeny v těchto institucích:

- Institut pro testování a certifikaci, a. s. Zlín, (říjen 2018 – prosinec 2018).



2.4 Posouzení shody výrobku

Certifikovaný výrobek splňuje požadavky určené normy ČSN EN 1253-1 ve vlastnostech konkretizujících základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

3. Posouzení systému řízení výroby

System řízení výroby byl posouzen na základě „Počáteční prověrky systému řízení výroby v místě výroby“: NORIA pumps s. r. o., Kyjovice 78, 671 61 Kyjovice, ve výrobním místě Tavíkovice 166, 671 40 Tavíkovice, vypracovanou ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 21. 11. 2018.

Uvedený doklad byl uznán jako dostatečný pro prokázání toho, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.

4. Kontroly

Kontroly dodržení stanovených požadavků u výrobku budou prováděny jednou ročně u vybraných ukazatelů uvedených v určené normě ČSN EN 1253-1.

5. Závěr

U vzorků předmětného výrobku byla zjištěna shoda jeho vlastností se základními požadavky NV 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb. a NV 215/2016 Sb. konkretizovanými v určené normě ČSN EN 1253-1.

System řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Výrobek splňuje předpoklady pro vydání příslušného dokumentu autorizovanou osobou.

6. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu

- Žádost o certifikaci č. 7835 02220
- Nařízení vlády č. 163/2002 ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- Rozhodnutí č. 2/2014 k udělení autorizace k činnostem při posuzování shody výrobků podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů



- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 783502220-01, vypracovaný Institutem pro testování a certifikaci a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín dne 19. 12. 2018
- ČSN EN 1253-1 „Podlahové vpusti a střešní vtoky – Část 1: Podlahové vpusti se zápachovou uzávěrkou s výškou vodního uzávěru nejméně 50 mm“
- Počáteční prověrka systému řízení výroby v místě výroby NORIA pumps s. r. o., Kyjovice 78, 671 61 Kyjovice, místo výroby Tavíkovice 166, 671 40 Tavíkovice, vypracovaná ITC, a. s. – AO 224 Zlín dne 21. 11. 2018.